

Auszeichnung für MULTIVAC auf der FachPack in Nürnberg

Traysealer TX 710 von MULTIVAC wird mit dem Deutschen Verpackungspreis ausgezeichnet

Wolfertschwenden, 25. September 2019 – Der Deutsche Verpackungspreis in der Kategorie Verpackungsmaschinen geht in diesem Jahr an MULTIVAC. Der innovative Traysealer TX 710 überzeugte die Jury nicht nur aufgrund seiner herausragenden Leistungsfähigkeit, Zuverlässigkeit und Flexibilität, sondern auch hinsichtlich seiner Wirtschaftlichkeit und Zukunftsfähigkeit.

In diesem Jahr bewarben sich Unternehmen aus 14 Nationen mit insgesamt 34 Produktinnovationen um den Deutschen Verpackungspreis, der vom Deutschen Verpackungsinstitut e.V. vergeben wird und unter der Schirmherrschaft des Bundesministeriums für Wirtschaft und Energie steht. Eine hochkarätige Jury, zusammengesetzt aus überparteilichen Vertretern von Forschungseinrichtungen, Industrie, Handel und Fachpresse, unterzog alle Einreichungen einer eingehenden Prüfung.

Im Bereich Verpackungsmaschinen erhielt der neue Traysealer TX 710 von MULTIVAC die Auszeichnung. Denn das platzsparende, robuste und vielseitig einsetzbare Modell der Maschinengeneration X-line zeichnet sich durch eine innovative Maschinentechologie, eine umfassende Sensorik, eine intelligente Steuerung sowie ein Höchstmaß an Prozesssicherheit aus.

Die Leistungsmerkmale im Überblick

Ein maßgeblicher Faktor hierfür ist die Multi Sensor Control, die unter anderem Schaltzeiten unterschiedlicher Regelkreise ermittelt und diese gezielt durch Frühstarts kompensiert. Der Flow Manager, ein weiterer Baustein der intelligenten Maschinensteuerung, sorgt dafür, dass die zeitlichen Abläufe der Packungszuführung, des Verpackungsprozesses und der Packungsabführung automatisch aufeinander abgestimmt und

Einzelbewegungen gezielt überlagert werden, um einen äußerst gleichmäßigen Produktfluss zu gewährleisten.

Ein weiterer Garant für beste Packungsergebnisse sind die X-tools. Die neue Werkzeug-Generation verteilt die Siegelkräfte gleichmäßig auf jedes Tray, um konstant eine optimale Siegelnahtqualität zu gewährleisten. Der reibungslose Ablauf der Werkzeugwechsel wird durch RFID-Technik unterstützt, wodurch eine hohe Verfügbarkeit des TX 710 sichergestellt wird. Die für Traysealer typischen und häufigen Formatwechsel können somit in weniger als fünf Minuten durchgeführt werden.

Zur optimalen Auslegung der Gesamtlinie lässt sich der TX 710 in Abhängigkeit von Produkt, Trayform und Produktionsablauf mit verschiedenen Zuführsystemen ausstatten. Diese Variabilität in der Linienauslegung ermöglicht das Verpacken einer Vielzahl unterschiedlichster Produkte – das Spektrum reicht von Obst und Gemüse über Fleisch-, Wurst-, Fisch-, Geflügel- und Milchprodukte bis hin zu Fertiggerichten aller Art. Dabei sorgt das intelligente Design unabhängig von der genauen Linienkonfiguration für eine günstige Raumnutzung und damit für einen geringen Footprint bei maximaler Leistungsfähigkeit und Wirtschaftlichkeit.

Dank hochentwickelter Sensorik und Servotechnik, intelligenter Werkzeuge und einer optionalen Anbindung an die MULTIVAC Cloud ist der TX 710 zudem bestens für die Herausforderungen von morgen gerüstet. So stehen verschiedene MULTIVAC Smart Services wie etwa Predictive Maintenance, OEE-Analysen und der Machine Event Analyzer zur Verfügung, die maßgeblich zur Effizienzsteigerung und einer höheren Maschinenverfügbarkeit beitragen.

Der Deutsche Verpackungspreis wurde am 24. September auf der FachPack in Nürnberg vom Deutschen Verpackungsinstitut in einer feierlichen Zeremonie an die Gewinner überreicht. Der Traysealer ist live auf dem MULTIVAC Messestand 221 in Halle 1 zu sehen.

[3.653 Zeichen inkl. Leerzeichen]

Über MULTIVAC

MULTIVAC ist einer der weltweit führenden Anbieter von Verpackungslösungen für Lebensmittel aller Art, Life Science- und Healthcare-Produkte sowie Industriegüter. Das MULTIVAC Portfolio deckt nahezu alle Anforderungen der Verarbeiter hinsichtlich Packungsgestaltung, Leistung und Ressourceneffizienz ab. Es umfasst unterschiedliche Verpackungstechnologien ebenso wie Automatisierungslösungen, Etikettier- und Qualitätskontrollsysteme. Abgerundet wird das Angebot durch dem Verpackungsprozess vorgelagerte Lösungen im Bereich Portionieren und Processing. Dank einer umfassenden Linienkompetenz können alle Module in ganzheitliche Lösungen integriert werden. Damit gewährleisten Lösungen von MULTIVAC eine hohe Bedien- und Prozesssicherheit sowie eine hohe Effizienz. Die MULTIVAC Gruppe beschäftigt weltweit etwa 6.400 Mitarbeiter, am Hauptsitz in Wolfertschwenden sind es rund 2.200 Mitarbeiter. Mit über 80 Tochtergesellschaften ist das Unternehmen auf allen Kontinenten vertreten. Mehr als 1.000 Berater und Service-Techniker in aller Welt stellen ihr Know-how und ihre Erfahrung in den Dienst des Kunden und sorgen für eine maximale Verfügbarkeit aller installierten MULTIVAC Maschinen. Weitere Informationen finden Sie unter: www.multivac.com.

Unternehmenskontakt

MULTIVAC Sepp Haggenmüller SE & Co. KG
Tanja Nickels
Bahnhofstr. 4
D-87787 Wolfertschwenden
Tel.: +49 (0) 8334 601 – 1544
E-Mail: tanja.nickels@multivac.de
www.multivac.com

Pressekontakt

REDAKON
Vera Sebastian
Seestr.18
D-80802 München
Tel.: +49 (0) 89 – 31 20 338-21
E-Mail: vera.sebastian@redakon.com
www.redakon.com